**ОКС 03.220.60**

**Изменение № 1 O‘z DSt 1100: 2006** **Шпагат почтовый**
**Технические условия**

---

Утверждено и введено в действие Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 19.10.10г № 05-230

Дата введения 01.11.2010г

Срок действия стандарта продлить до 01.03.2016

**Раздел 2. Нормативные ссылки**

Седьмой абзац изложить в новой редакции:

ГОСТ 27628-88 Изделия крученые и плетеные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

После перечня ссылочных стандартов добавить примечание:

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории Узбекистана по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года и по соответствующим указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменён), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (изменённым) стандартом.

**Библиографические данные.** ОКС 03.220.60 заменить на ОКС 55.040, 03.240.

Первый заместитель
Генерального директора
ОАО «Узбекистон почтаси» Х. Таджибаева

Начальник отдела организации
почтовой связи ОАО «Узбекистон почтаси» С. Матчанова

И.о. начальника отдела стандартизации и
метрологии ОАО «Узбекистон почтаси» М. Атабекова

Нормоконтроль ГУП «UNICON.UZ» Л. Шаймарданова

СОГЛАСОВАНО
Начальник отдела почтовых
технологий и услуг
Узбекского агентства связи и
информатизации
Т.Чекашкина

O'ZSTANDART AGENTLIGI
1138 son bilan
«19» 10 2010 yil
Davlat ro'yxatidan o'tkazildi

O‘z DSt 1100 :2005

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

# ШПАГАТ ПОЧТОВЫЙ

## Технические условия

Издание официальное

FTMTM NTH jamg'armasi
«17» 01 2006

Узбекское агентство стандартизации,
метрологии и сертификации

Ташкент

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Общество с ограниченной ответственностью «O‘zAloqaKonsalting»

2 ВНЕСЕН Узбекским агентством связи и информатизации

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации от 09.01.2006 № 05-02

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Республики Узбекистан принадлежит агентству «Узстандарт»

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

## Содержание


| | | |
|---|---|---|
| 1 | Область применения | 1 |
| 2 | Нормативные ссылки | 1 |
| 3 | Технические требования | 1 |
| 4 | Правила приемки | 7 |
| 5 | Методы испытаний | 8 |
| 6 | Транспортировка и хранение | 10 |
| 7 | Гарантии изготовителя | 10 |


O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

FTMTM NTH jamg'armasi
«____»_____200__

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ УЗБЕКИСТАНА

## ПОЧТА ШПАГАТИ
**Техникавий шартлар**

## ШПАГАТ ПОЧТОВЫЙ
**Технические условия**

## POSTAL CORD
**Technical terms**

**Дата введения** 01. 03. 2006
до 01. 03. 2011

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на шпагаты, изготовляемые из лубяных волокон, суровой хлопчатобумажной пряжи, химических волокон и нитей, а также из их сочетаний и применяемые в почтовой связи для обвязывания, сшивания, упаковывания почтовых отправлений.

### 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6611.0-73 Нити текстильные. Правила приемки

ГОСТ 6611.4-73 Нити текстильные. Методы определения влажности

ГОСТ 6904 – 83 Пряжа хлопчатобумажная суровая крученая для ткацкого производства. Технические условия

ГОСТ 25552-82 Изделия крученые и плетеные. Методы испытания.

ГОСТ 25617-83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

ГОСТ 27628-88 Изделия крученые и плетеные. Упаковка, маркировка, транспортировка и хранение

### 3 Технические требования

3.1 Шпагаты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и по технологическому регламенту,

FTMTM NTH jamg'armasi
«____» 200

O'zDSTANDART AGENTLIGI
1384 son bilan
«09» 01 2006 yilda
Davlat ro'yxatiga olindi

утвержденному в установленном порядке.

3.2 Характеристики

3.2.1 Шпагаты изготовляют из лубяных волокон, суровой хлопчатобумажной пряжи, химических волокон или нитей, а также из их сочетаний.

Для изготовления шпагата из лубяных волокон применяют: пеньковое, короткое льняное волокно не выше № 3, кенафное, джутовое или смеси этих волокон.

Для изготовления хлопчатобумажного шпагата должна применяться суровая хлопчатобумажная или крученая пряжа, соответствующая ГОСТ 6904.

Из химических волокон применяют: полипропиленовые, капроновые и вискозные нити.

3.2.2 Шпагат по структуре представляет собой однониточное или многониточное крученое изделие.

3.2.3 Многониточный шпагат изготавливают скручиванием нескольких нитей или пряж в направлении, противоположном направлению крутки исходной нити или пряжи. При изготовлении шпагата из полипропиленовых нитей допускается исходную нить не скручивать.

3.2.4 Многониточный шпагат по структуре может быть: двух-, трех-, четырех-, шестиниточным (отбойка). При производстве шпагата допускается изменение количества исходных нитей при условии сохранения номинальной линейной плотности шпагата и физико-механических показателей.

3.2.5 Шестиниточный шпагат изготавливается скручиванием трех нитей неполированного двухниточного шпагата с последующим полированием в направлении, противоположном направлению кручения двухниточного шпагата.

3.2.6 Шпагат из лубяных волокон и армированный химической нитью (комбинированный), по виду отделки может быть полированным и неполированным.

3.2.7 Шпагат по физико-механическим показателям должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

Таблица 1

| Ориентировочный диаметр шпагата, mm | Номинальная линейная плотность шпагата, ktex (метрический номер) | Допускаемое отклонение по линейной плотности, % | Вид шпагата по отделке | Количество нитей в шпагате | Разрывная нагрузка шпагата dyn (kgf), не менее | Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %, не более | Предельный вес почтового отправления, kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **1 Шпагат для упаковки и перевязывания писем, бандеролей с объявленной ценностью, простых и заказных бандеролей, постпакетов, мелких пакетов , секограмм** | | | | | | | |
| **1.1 Шпагат из лубяных волокон** | | | | | | | |
| **1.1.1 Льнопеньковый шпагат** | | | | | | | |
| 1,1 | 0,84(1,2) | ±5 | Полированный | 2 | 11,8(12) | 12,5 | 2 |
| 1,2 | 1,00(1,0) | ±5 | То же | 2 | 13,7(14) | 14,0 | 2 |
| 1,2 | 1,00(1,0) | ±5 | » | 1 | 10,3(10,5) | 14,0 | 2 |
| 1,2 | 1,00(1,0) | ±5 | Неполированный | 2 | 11,8(12) | 14,0 | 2 |
| 1,4 | 1,25(0,8) | ±5 | Полированный | 2 | 16,7(17,0) | 14,0 | 2 |
| 1,6 | 1,67(0,6) | ±5 | То же | 2 | 21,6(22) | 15,0 | 5 |
| 1,9 | 2,50(0,4) | ±6 | » | 2 | 32,3(33) | 15,0 | 7 |
| 1,9 | 2,50(0,4) | ±6 | » | 1 | 24,5(26) | 15,0 | 5 |
| 1,9 | 2,50(0,4) | ±6 | Неполированный | 1 | 23,5(24) | 15,0 | 7 |
| 2,1 | 3,30(0,3) | ±6 | Полированный | 6(2X3) | 35,3(36) | 15,0 | 7 |
| 2,1 | 3,34(0,3) | ±6 | То же | 2 | 42,1(43) | 15,0 | 7 |
| 2,1 | 3,34(0,3) | ±6 | » | 1 | 33,3(34) | 15,0 | 7 |
| 2,1 | 3,34(0,3) | ±6 | Неполированный | 1 | 31,4(32) | 15,0 | 7 |
| **1.1.2 Льнокенафный шпагат** | | | | | | | |
| 1,2 | 1,00(1,0) | ±5 | Полированный | 2 | 12,3(12,6) | 14,0 | 2 |
| 1,4 | 1,25(0,8) | ±5 | То же | 2 | 15,0(15,3) | 14.0 | 2 |
| 1,6 | 1,67(0,6) | ±5 | » | 2 | 18,6(19) | 15,0 | 5 |
| 2,1 | 3,3(0,3) | ±6 | » | 4(2X2) | 36,3(37) | 15,0 | 7 |
| 2,1 | 3,3(0,3) | ±6 | » | 6(2X3) | 31,7(32,4) | 15,0 | 7 |
| 2.1 | 3,3(0,3) | ±6 | » | | 24,7(25,2) | 15,0 | 7 |
| **1.2 Из лубяных волокон, армированный химической нитью (вискозной или капроновой)** | | | | | | | |
| 1,3 | 1,00(1,0) | ±.6 | Полированный | 2 | 13,7(14,0) | 14,0 | 2 |
| 1,3 | 1,00(1,0) | ±6 | Полированный | 1 | 13,7(14,0) | 14,0 | 2 |
| 1,3 | 1,00(1,0) | ±6 | Неполированный | 1 | 10,8(11) | 14,0 | 2 |
| 1,5 | 1,25(0,8) | ±6 | Полированный | 2 | 16,7(17,0) | 14,0 | 5 |
| 1,6 | 1,67(0,6) | ±6 | То же | 2 | 18,6(19,0) | 15,0 | 5 |
| 1,7 | 1,80(0,56) | ±6 | » | 3 или 2 | 22,5(23,0) | 15,0 | 7 |
| **1.3 Из хлопчатобумажной пряжи** | | | | | | | |
| 1,00 | 0,615 | ±3,5 | Неполированный | 12 | 8,2(8,3) | 9,5 | 2 |
| 1,05 | 0,725 | ±3,5 | То же | [illegible] | [illegible] | [illegible] | 2 |
| 1,15 | 0,840 | ±3,5 | » | 16 | 11,2(11,4) | 9,5 | 2 |

FTMTM NTH jamg'armasi
« » 200

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI BOSHQARMASI

Продолжение таблицы 1

| Ориентировочный диаметр шпагата, mm | Номинальная линейная плотность шпагата, ktex (метрический номер) | Допускаемое отклонение по линейной плотности, % | Вид шпагата по отделке | Количество нитей в шпагате | Разрывная нагрузка шпагата dyn (kgf), не менее | Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %, не более | Предельный вес почтового отправления, kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1,20 | 0,935 | ±3,5 | Неполированный | 18 | 12,4 (12,7) | 9,5 | 2 |
| 1,25 | 1,025 | ±3,5 | То же | 20 | 13,6 (13,9) | 9,5 | 2 |
| 1,35 | 1,150 | ±3,5 | » | 22 | 15,3 (15,6) | 9,5 | 2 |
| 1,40 | 1,250 | ±3,5 | » | 24 | 16,6 (17,0) | 9,5 | 2 |
| 1,45 | 1,355 | ±3,5 | » | 26 | 18,0 (18,4) | 9,5 | 2 |
| 1,50 | 1,455 | ±3,5 | » | 28 | 19,4(19,7) | 9,5 | 2 |
| **1.4 Из химических нитей** | | | | | | | |
| **1.4.1 Шпагат капроновый** | | | | | | | |
| 1,2 | 0,769(1,3) | ±6,5 | - | - | 39,2(40) | - | 7 |
| 1,3 | 0,833(1,2) | ±6,5 | - | - | 39,2(40) | - | 7 |
| **1.4.2 Шпагат вискозный** | | | | | | | |
| 1,0 | 0,75(1,33) | ±4 | - | - | 19,6(20,0) | - | 5 |
| 1,1 | 0,80(1,25) | ±4 | - | - | 23,5(24,0) | - | 5 |
| 1,2 | 1,00(1,0) | ±4 | - | - | 32,3(33,0) | - | 7 |
| 1,4 | 1,2(0,83) | ±4 | - | - | 36,0(37,0) | - | 7 |
| **1.4.3 Шпагат полипропиленовый** | | | | | | | |
| 1,0 | 0,440(2,3) | ±10 | - | - | 8,8(9,0) | - | 2 |
| 1,1 | 0,500(2,0) | ±10 | - | - | 10,8(11) | - | 2 |
| 1,2 | 0,600(1,7) | ±10 | - | - | 12,7(13) | - | 2 |
| 1,4 | 0,800(1,25) | ±10 | - | - | 17,6(18) | - | 5 |
| 1,6 | 1,00(1,0) | ±10 | - | - | 21,6(22) | - | 5 |
| 1,7 | 1,25(0,8) | ±10 | - | - | 26,5(2,7) | - | 7 |
| **2 Шпагаты для упаковки и перевязывания посылок** | | | | | | | |
| **2.1 Из лубяных волокон** | | | | | | | |
| **2.1.1 Льнопеньковый шпагат** | | | | | | | |
| 2,6 | 5,6(0,18) | ±6 | Полированный | 6(2X3) | 54,9(56) | 15,0 | 10 |
| 3,1 | 8,36(0,12) | ±6 | То же | 6(2X3) | 83,3(85) | 15,0 | 20 |
| 3,1 | 8,35(0,12) | ±6 | Неполированный | 3 | 72,5(74) | 15,0 | 20 |
| 2,5 | 4,0(0,25) | ±6 | Полированный | 2 | 41,2(42,0) | 15,0 | 10 |
| 2,5 | 4,0(0,25) | ±6 | Неполированный | 2 | 32,3(33) | 15,0 | 10 |
| 2,8 | 5,6(0,18) | ±6 | Полированный | 6(2X3) | 49,4(50,4) | 15,0 | 15 |
| **2.1.2 Льнокенафный шпагат** | | | | | | | |
| 2,6 | 5,6(0,18) | ±6 | Полированный | 6(2X3) | 49,4(50,4) | 15,0 | 10 |
| **2. 2 Из лубяных волокон, армированный химической нитью (вискозной или капроновой)** | | | | | | | |
| 2,2 | 3,34(0,3) | ±6 | Неполированный | 6(2X3) | 37,2(38,0) | 15,0 | 10 |

STANDART AGENTL
TANDARTLASHTIRISH
QVOSIQLASHTI
DAVLAT NAZORATI

Окончание таблицы 1

| Ориентировочный диаметр шпагата, mm | Номинальная линейная плотность шпагата, tex (метрический номер) | Допускаемое отклонение по линейной плотности, % | Вид шпагата по отделке | Количество нитей в шпагате | Разрывная нагрузка шпагата dan (kgf), не менее | Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %, не более | Предельный вес почтового отправления, kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 2,3 | 3,4(0,29) | ±6 | Неполированный | 1 | 27,4(28,0) | 15,0 | 10 |
| 2,4 | 3,6(0,28) | ±6 | Полированный | 2 | 37,2(36,0) | 15,0 | 10 |
| 2,5 | 4,0(0,25) | ±6 | То же | 2 | 41,2(42,0) | 15,0 | 10 |
| 2,5 | 4,0(0,25) | ±6 | Неполированный | 2 | 32,3(33,0) | 15,0 | 10 |
| 2,8 | 5,6(0,18) | ±6 | Полированный | 9(3X3) | 58,8(60,0) | 15,0 | 10 |
| **2.3 Шпагат из химических нитей** | | | | | | | |
| **2.3.1 Шпагат полипропиленовый** | | | | | | | |
| 2,0 | 1,60(0,62) | ±10 | - | - | 34,3(35) | - | 10 |
| 2,2 | 2,00(0,5) | ±10 | - | - | 43,1(44) | - | 10 |
| 2,3 | 2,2(0,45) | ±10 | - | - | 47,0(48) | - | 15 |
| 2,5 | 2,5(0,4) | ±10 | - | - | 56,9(56) | - | 15 |
| 2,9 | 3,4(0,29) | ±10 | - | - | 73,5(75) | - | 20 |
| 3,5 | 5,0(0,2) | ±10 | - | - | 107,8(110) | - | 20 |
| 4,8 | 9,25(0,11) | ±10 | - | - | 196,0(200) | - | 20 |
| **3 Шпагат для заделывания страховых мешков и мешков «М»** | | | | | | | |
| **3.1 Из лубяных волокон** | | | | | | | |
| **3.1.1 Льнопеньковый шпагат** | | | | | | | |
| 2,8 | 5,6(0,18) | ±6 | Полированный | 9(3X3) | 58,8(60) | 15,0 | 31,5 |
| **3.1.2 Льнокенафный шпагат** | | | | | | | |
| 2,6 | 5,6(0,18) | ±6 | Полированный | 6(2X3) | 49,4(50,4) | 15,0 | 20 |
| **3. 2 Из лубяных волокон, армированный химической нитью (вискозной или капроновой)** | | | | | | | |
| 2,5 | 4,0(0,25) | ±6 | Неполированный | 2 | 32,3(33,0) | 15,0 | 15 |
| 2,8 | 5,6(0,18) | ±6 | Полированный | 9(3X3) | 58,8(60,0) | 15,0 | 31,5 |

Примечания

1 Если фактическая разрывная нагрузка превышает нормы на 5% и выше, то коэффициент вариации по разрывной нагрузке увеличивается до величины $C_1$, вычисляемой но формуле:

$$C_1 = 100 - 1{,}05\frac{100 - C}{K}$$

где: C - нормированный коэффициент вариации по разрывной нагрузке;
$K$ - отношение фактической разрывной нагрузки к нормированной.

2 Ориентировочный диаметр шпагата проверке не подлежит.

FTMTM NTH jamg'armasi

«____» _____ 200___

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

3.2.8 Нормированная и фактическая влажность должна соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

| Вид шпагата | Нормированная влажность шпагата, % | Фактическая влажность шпагата, %, не более |
|---|---|---|
| Шпагат из лубяных волокон и армированный (комбинированный с химической нитью или волокном)<br>вискозный<br>капроновый | 12<br>12<br>5 | 17<br>14<br>5 |
| Примечание - Влажность полипропиленового шпагата не определяют. | | |

3.2.9 Полипропиленовый шпагат может быть бесцветным или окрашенным в любой цвет.

3.2.10 Шпагат должен быть без петель, сукрутин и несвязанных концов.

На 100 m длины шпагата не должно быть более 1,5 местных утолщений и 0,5 узлов. Местным утолщением для шпагата из лубяных волокон считается участок диаметром свыше 3,3 mm шпагата линейной плотностью 2,8 ktex, 4,8 мм шпагата линейной плотностью 8,35 ktex (26x3) и для шпагата из химических волокон свыше 1,5 диаметра.

3.2.11 Шпагат наматывают на цилиндрические или конические бобины прецизионной крестовой намоткой (с патроном или без патрона) или мотки.

Масса бобины устанавливается 125, 250, 500, 1000, 1500, 2000, 3000 g; масса мотка – 1000, 2000 g.

Допускается по согласованию изготовителя с потребителем наматывать шпагат в бобины массой 10000 g, мотки – 3500 g.

Допускаемое отклонение от массы бобины и мотка ± 15%.

3.2.12 В бобину или мотки наматывается шпагат одного вида, последовательно один конец за другим, плотно без сползания.

3.2.13 Соединение концов шпагата должно производиться морским узлом, длина концов узла не должна быть более 1 cm.

3.2.14 Конец шпагата должен закрепляться в виде петли на каждой бобине.

Примеры условных обозначений

Шпагат из лубяных волокон, номинальной линейной плотности

O‘z STANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

0,84 ktex (метрический номер 1,2), полированный, двухниточный, по O‘z DSt_____, артикул*_____:

***ШЛ 0,84 (1,2) П2 O‘z*** DSt_____, _____

Шпагат из лубяных волокон, армированный химической нитью (вискозной) номинальной линейной плотности 1,80 ktex (метрический номер 0,55), полированный, трехниточный,
O‘z DSt _____, артикул_____:

***ШЛАв 1,80 (0,55) П3 O‘z*** DSt_____, _____

Шпагат полипропиленовый, номинальная линейная плотность 2,5 ktex (метрический номер 0,4), по O‘z DSt _____, _____:

***ШПП 2,5 (0,4) O‘z*** DSt_____, _____

3.3 Для шпагата из лубяных волокон во внутреннюю часть бобины должен быть заложен ярлык с указанием «Тянуть здесь».

3.4 Маркировка и упаковка по ГОСТ 27628.

## 4 Правила приемки

4.1 Шпагат принимают партиями. Партией считается количество шпагата одной номинальной линейной плотности, структуры, вида отделки, оформленное одним документом о качестве.

4.2 Масса партии шпагата должна быть не более 2 тонн. Шпагат принимают по количеству, по кондиционной массе по ГОСТ 6611.0 Полипропиленовый шпагат принимают по фактической массе.

4.3 Для контроля качества упаковки, маркировки и намотки шпагата от партии отбирают 10% упаковочных единиц, но не менее десяти упаковочных единиц.

Если количество упаковочных единиц в партии менее десяти, контролю подлежат все упаковочные единицы.

4.4 Для контроля качества шпагата по физико-механическим и химическим показателям от партии отбирают 10% упаковочных единиц. Если количество упаковочных единиц в партии менее десяти, контролю подлежат все упаковочные единицы.

4.5 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве единиц продукции, отобранных от ненарушенных упаковочных единиц. Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

4.6 Массовая доля экстрагируемых веществ полированного шпагата определяется изготовителем периодически не реже одного раза в месяц.

* Номер артикула определяется согласно действующему на территории Узбекистана прейскуранту

PIMTM NTH
«____» _____200_
STANDART AGENTLIGI
TANDARTLASHTIRISH,
NUVOFIQLASHTIRISH

Количество пороков на 100 m длины шпагата определяется изготовителем периодически не реже двух раз в месяц.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний хотя бы по одному из этих параметров, испытания по этому показателю проводятся на каждой партии подряд до получения положительных результатов.

## 5 Методы испытаний

5.1 От каждой отобранной упаковочной единицы отбирают одну единицу продукции.

5.2 Из отобранных единиц продукции отбирают пробы – по ГОСТ 25552 со следующим дополнением: отбирают точечную пробу для шпагата из лубяных волокон и армированного – 25 m, из химических нитей – 10 m.

5.3 Определение линейной плотности, параметров кручения и разрывной нагрузки шпагата по ГОСТ 25552 со следующим дополнением: при определении разрывной нагрузки шпагата из лубяных волокон и армированного на каждой точечной пробе делают по пять разрывов. Общее количество испытаний должно быть не менее 50. Скорость движения подвижного зажима должна быть: 200 mm/min – при расстоянии между зажимами 250 mm; 250 mm/min – при расстоянии между зажимами 500 mm.

5.4 Определение влажности шпагата – по ГОСТ 6611.4 со следующим дополнением: для испытаний отбирают три точечные пробы.

5.5 Определение массовой доли экстрагируемых веществ полированного шпагата по ГОСТ 25617 с погрешностью взвешивания не более 0,005 g.

5.6 Определение количества пороков внешнего вида по 100 m длины шпагата.

5.6.1 Отбор проб

Для определения пороков внешнего вида от упаковочных единиц, отобранных по пункту 4.4, отбирают десять единиц продукции. От каждой единицы продукции отбирают пробу длиной 50 m.

5.6.2 Аппаратура

Пороки внешнего вида (узлы и местные утолщения) определяют на устройстве ПР-2 (см. рисунок 1), которое представляет собой приставку к мотовилу и состоит из механизма щупа, диска, служащего для создания давления щупа на контролируемый шпагат, электронно-импульсивного счетчика, двух роликов, обеспечивающих конструктивно-заправочную линию движения контролируемого шпагата.

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

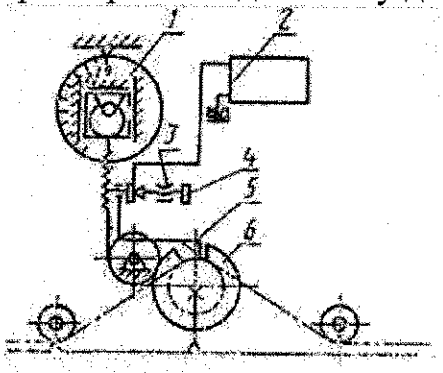
5.6.3 Подготовка к испытанию

Предварительно производят настройку устройства. Устройство подключают к электрическому блоку регистрации, включающему электронно-импульсный счетчик.

После включения устройства в электрическую сеть напряжением 220 В производят установку контрольной канавки с помощью рабочего калибра, который подводят под щуп.

Винт-контакт вращением по часовой стрелке подводят к головке винта, расположенного на рычаге щупа. Момент их соприкосновения фиксируется электронно-импульсным счетчиком, затем винт закрепляется контргайкой и поворотом диска устанавливается требуемое давление щупа, соответствующее нулевому делению шкалы, после чего устройство готово к работе.

Размер канавки подбирают равным двойному диаметру шпагата.




1-диск; 2- электронно-импульсный счетчик; 3 – гайка; 4 – винт – контакт; 5 – механизм щупа; 6 – контрольная канавка

Рисунок 1 -Устройство для определения пороков внешнего вида

5.6.4 Проведение испытаний

Бобину или моток шпагата устанавливают на специальный штырь, расположенный около мотовила. Конец шпагата заправляют через направляющие ролики в контрольную канавку устройства, затем на мотовило. Стрелку счетчика устанавливают на нулевое деление шкалы нажатием на кнопку «сброс», расположенную на счетчике. Вращая ручку мотовила, отматывают 50 m шпагата. То же проделывают с оставшимися единицами продукции.

В итоге счетчик покажет количество пороков, приходящихся на 500 m шпагата.

5.6.5 Обработка результатов

Количество пороков внешнего вида, приходящихся на 100 m длины шпагата, *(П)* определяют по формуле

$$П = П_1 \times 100 / 500,$$

FTMTM NTH jamg'armasi
«____»_____200__
O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

где $П_1$- число пороков на 500 m длины шпагата.

## 6 Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение – по ГОСТ 27628

## 7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие шпагата требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.2 Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с момента изготовления шпагата.

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

УДК Гр 638 ОКС 03.220.60

Ключевые слова: шпагат полипропиленовый, шпагат из лубяных волокон, бобины

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH,
MUVOFIQLASHTIRISH
VA DAVLAT NAZORATI
BOSHQARMASI

FTMTM NTH jamg’armasi
«____»_____200___

Директор Закрытого акционерного общества «O'zAloqaKonsalting» Т.Бикметов

Заместитель директора Закрытого акционерного общества «O'zAloqaKonsalting» А.Хакимов

Нормоконтроль ЦНТМИ Н.Травина

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор Открытого акционерного общества «Узбекистон почтаси»

Р.Касымов

*Письмо от 20.06.05 № 15-27-01/2354*

Начальник отдела лицензирования и стандартизации Узбекского агентства связи и информатизации

А. Гатаулина

*Письмо от 25.05.05 № 16-8/1437*

Начальник отдела почтовых технологий и услуг Узбекского агентства связи и информатизации

Т.Бажанова

*Письмо от 20.06.05 № 10-71*

O'ZSTANDART AGENTLIGI
STANDARTLASHTIRISH, MUVOFIQLASHTIRISH VA DAVLAT NAZORATI BOSHQARMASI

FTMTM NTH jamg'armasi

«____» _____ 200__